

## PLANTS MARAICHERS BIO CALENDRIER DE VENTE 2019

Mis à jour février 2019

[www.leschampsduverdet.fr](http://www.leschampsduverdet.fr)

| Janvier                              | Février     | Mars           | Avril       | Mai         | Juin           | Juillet     | Août        | Septembre      | Octobre     | Novembre | Décembre |
|--------------------------------------|-------------|----------------|-------------|-------------|----------------|-------------|-------------|----------------|-------------|----------|----------|
| 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13        | 14 15 16 17 | 18 19 20 21 22 | 23 24 25 26 | 27 28 29 30 | 31 32 33 34 35 | 36 37 38 39 | 40 41 42 43 | 44 45 46 47 48 | 49 50 51 52 |          |          |
| <b>AROMATIQUES</b>                   |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| Persil, basilic et ciboulette        |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| <b>SALADES</b>                       |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| Laitue APPIA et batavia - arrachis   |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| Laitue APPIA et batavia - motte      |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| Endive                               |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| Scaroles et chicorées                |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| <b>POIREAU</b>                       |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| Poireau ELECTRA                      |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| Poireau WINTER ATLANTA               |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| <b>CELERI</b>                        |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| Céleri rave et branche               |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| <b>CHOUX</b>                         |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| Choux (pomme, frisé, rouge...)       |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| <b>COURGE COURGETTE ET CONCOMBRE</b> |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| Courgette                            |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| Concombre                            |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| POTIMARRON et BUTTERNUT              |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| Courges (Autres variétés)            |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| <b>LES FRUITS D'ÉTÉ</b>              |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| Tomate                               |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| Tomate hybride (PAOLA)               |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| Aubergine                            |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| Poivron rouge                        |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |
| Melon ARTEMIS                        |             |                |             |             |                |             |             |                |             |          |          |